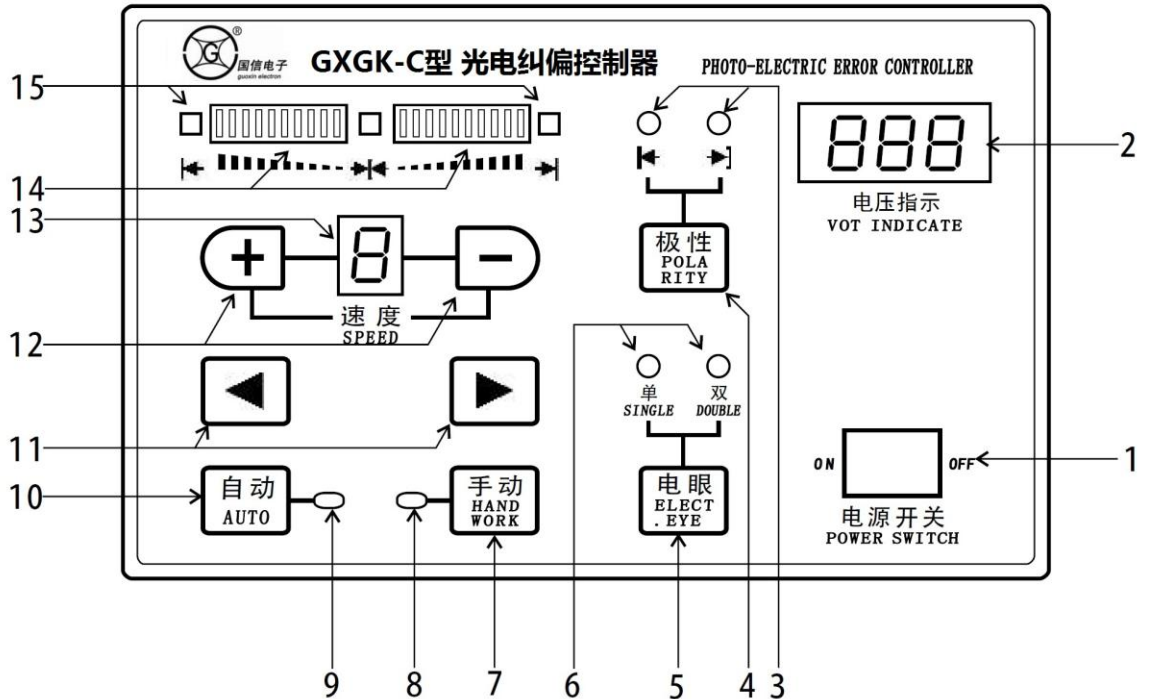


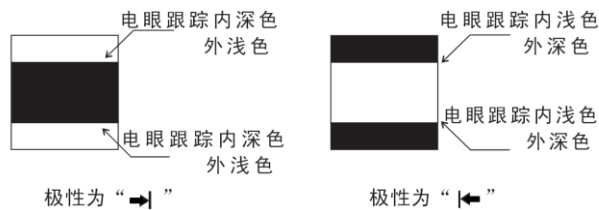
一、概述：

GXGK-C型光电纠偏控制器采用目前较为先进的单片机进行集中控制，使其可以选择单电眼和双电眼进行纠偏工作。单电眼增加了纠偏响应速度调节功能可有效的降低纠偏时带来的震动和噪音。该纠偏控制器配合光电眼和纠偏执行机构后能对纸张、薄膜等材料进行纠偏控制，可广泛应用于分切机、印刷机等机械设备。

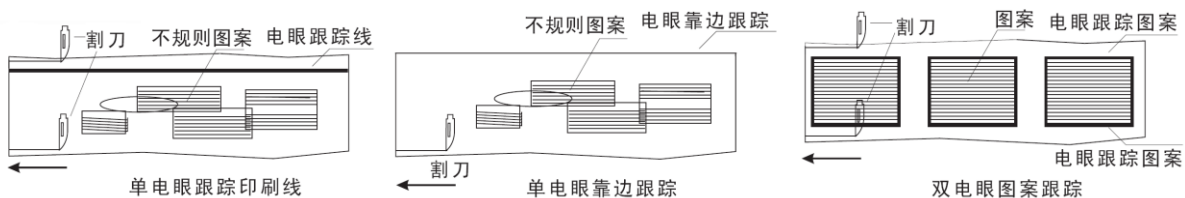
二、面板构成：



- 1、电源开关：纠偏控制器总电源控制。
- 2、电压指示：显示当前纠偏控制器的电源电压。
- 3、极性指示：显示纠偏控制器当前的工作极性。
- 4、极性选择按键：根据纠偏材料选择相应的纠偏极性，极性选择可参考下图：↓



- 5、电眼选择按键：根据纠偏材料选择相应的单电眼或双电眼工作模式，电眼选择可参考下图：↓

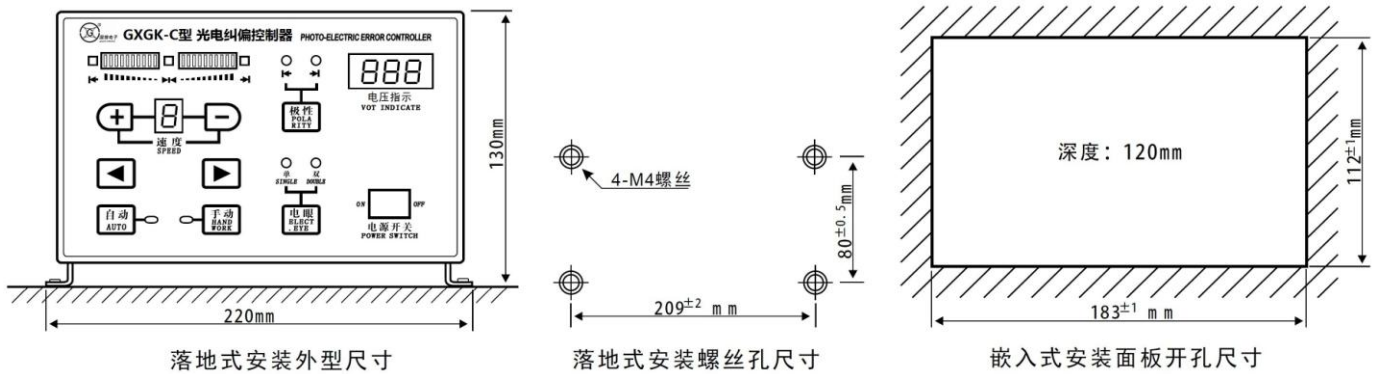


- 6、电眼指示：显示纠偏控制器当前的电眼工作模式。
- 7、手动按键：用来选择纠偏控制器工作于手动模式。
- 8、手动状态指示灯：纠偏控制器处于手动状态时该指示灯亮。
- 9、自动状态指示灯：纠偏控制器处于自动状态时该指示灯亮。
- 10、自动按键：用来选择纠偏控制器工作于自动模式。
- 11、点动按键：分别按此两个按键可以点动纠偏机构使其向左或向右移动。
- 12、纠偏速度调节按键：分别按该两个按键可以调节纠偏控制器的反应速度。
- 13、纠偏速度显示：显示纠偏控制器的纠偏速度，0 最慢 9 最快。
- 14、纠偏输出指示：此两条发光条分别指示纠偏的输出方向。
- 15、限位指示灯：此指示灯亮表示纠偏机构已经移动到有效纠偏范围的极限。

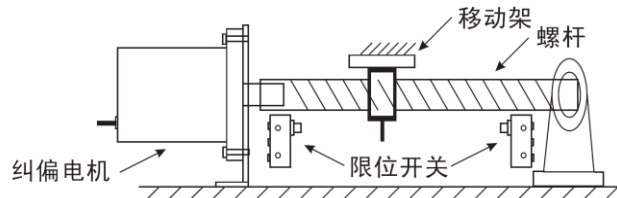
三、主要参数：

纠偏响应时间	1MS-50MS 可调
纠偏精度	视光电眼而定
纠偏方式	单电眼/双电眼
外部接口	手动/自动，向左/向右
光电眼接口	12V 电源/NPN 输出接口
纠偏驱动机构	交流同步电机纠偏执行机构
外型尺寸	190MM 宽×120MM 高×125MM 深
工作电压	交流 220V ± 15%

四、安装尺寸：



五、纠偏执行机构示意图：



六、接线图：

